

SERIE DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA DE BAJO VOLTAJE

BATERÍA DE LITIO

LFP-W25.6-100
2,5kW



Mayor Vida Útil
Baterías de bajo mantenimiento con química estable.



Protección de Circuito Integrada
El Sistema de Gestión de Batería (BMS) está incorporado contra usos indebidos.



Batería larga vida útil: 6000 ciclos al 80% de DOD, 25°C para un menor costo total de propiedad.



Mejor Almacenamiento
Hasta 6 meses gracias a su tasa e xtremadamente baja de autodescarga (LSD) y sin riesgo de sulfatación.



Recarga Rápida
Ahorra tiempo y aumenta la productividad con menos tiempo de inactividad gracias a una eficiencia superior de carga/descarga.

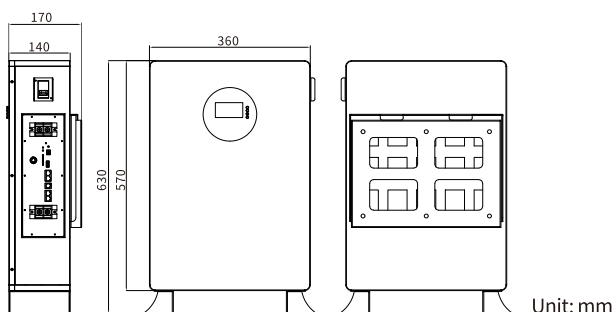


Tolerancia a Altas Temperaturas
Adecuada para su uso en una amplia gama de aplicaciones donde la temperatura ambiente es inusualmente alta: hasta +60°C

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| MODELO | LFP W25.6-100 |
| SKU | ----- |
| CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS | |
| Voltaje nominal | 25.6V |
| Capacidad nominal | 100Ah (C5, 25°C) |
| Energía | 2560Wh |
| Resistencia interna | ≤10mΩ @50% SOC |
| Ciclo de vida | >6000 ciclos |
| Autodescarga mensual | <3% |
| Eficiencia de carga | 100% @0.5C |
| Eficiencia de descarga | 96-99% @0.5C |
| CARGA ESTÁNDAR | |
| Modo de carga | 0.2C hasta 29.2V, luego mantener en 29.2V hasta que la corriente disminuya a 0.02C (CC/CV) |
| Corriente continua | 50A |
| Corriente de carga recomendada | 20A |
| Corriente máxima de carga | 100A |
| Voltaje de corte de carga | 29.2V ±0.2V) |
| DESCARGA ESTÁNDAR | |
| Corriente continua | 50A |
| Corriente de descarga recomendada | 20A |
| Corriente máxima de descarga | 100A |
| Voltaje de corte de descarga | 21.6V |
| CONDICIONES AMBIENTALES | |
| Temperatura de carga | 0°C a 45°C (32°F a 113°F) @60±25% HR |
| Temperatura de descarga | -20°C a 60°C (-4°F a 140°F) @60±25% HR |
| Temperatura de almacenamiento | 0°C a 40°C (32°F a 104°F) @60±25% HR |
| Grado de protección (IP) | IP20 |
| CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS | |
| Celdas / Configuración | 3.2V 100Ah - 8S1P |
| Material del gabinete | Metal |
| Dimensiones (mm) | 570 × 360 × 140 (Paquete: 680 × 410 × 216) |
| Peso | Neto: 27.5 kg / Bruto: 31.6 kg |
| Terminal | Conector 100A |
| Comunicación | RS485 / RS232 / CAN |
| BMS | 8S100A |
| Conexión en paralelo | Hasta 16 unidades |

Diagrama de dimensiones

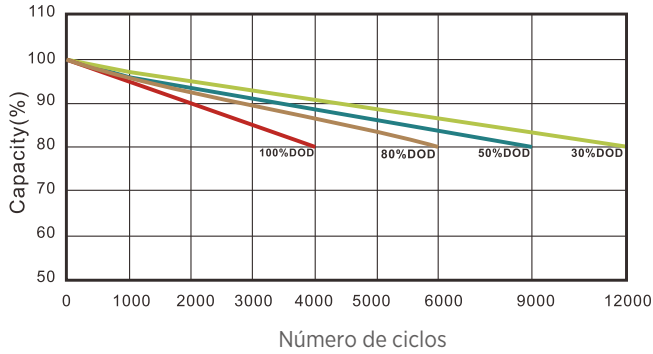
Aplicaciones



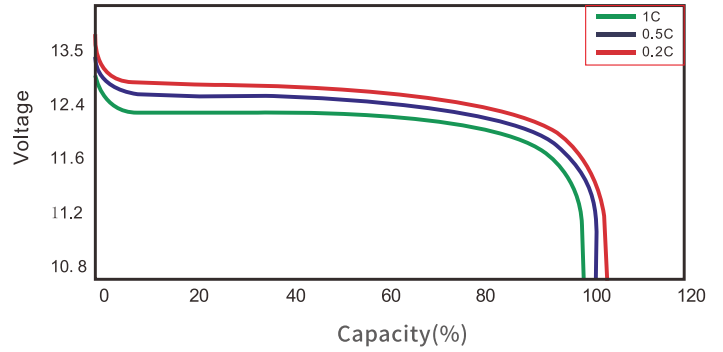
- Vehículos eléctricos.
- Sistemas de almacenamiento de energía solar/eólica.
- Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (UPS), energía de respaldo.
- Telecomunicaciones.
- Equipos médicos.
- Iluminación.

Número de Ciclos vs. DOD (Profundidad de Descarga)

Ciclo de vida con DOD a 25°C, 0.5C

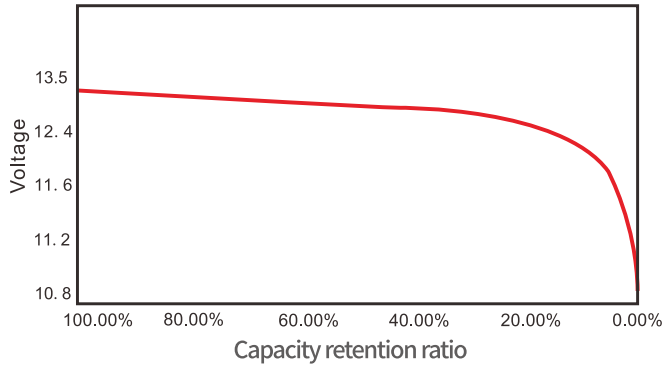


Rendimiento de Descarga a Temperatura Ambiente (R.T.)



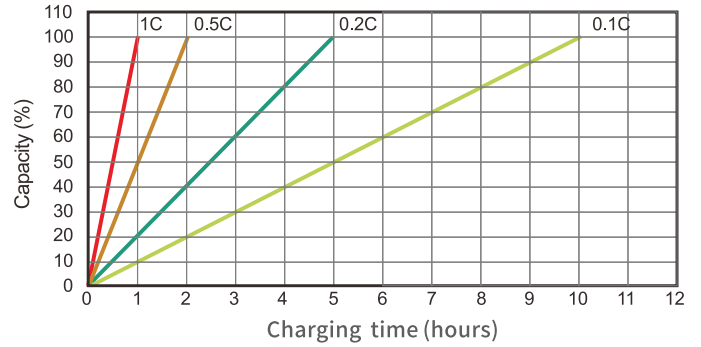
Capacidad de la Batería (C) vs. Voltaje de Circuito Abierto (OCV)

SOC (Estado de Carga) vs. OCV

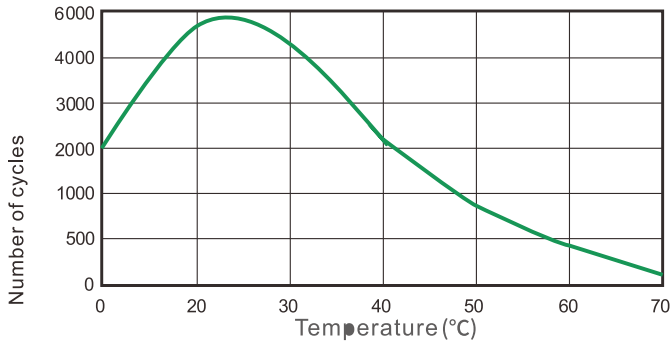


Capacidad de la Batería vs. Tiempo de Carga

Capacidad de carga (%) vs. Tiempo con diferentes tasas a 25°C



Ciclo de Vida en Relación con la Temperatura



Efectos de la Temperatura en la Capacidad

